



ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το HOT PIPE COATING είναι σχεδιασμένο για τον έλεγχο της μεταφοράς θερμότητας σε επιφάνειες με θερμοκρασίες έως 700 °F (370 °C). Είναι με βάση το νερό και εξαιρετικά ελαφρύ. Το HOT PIPE COATING περιέχει ένα ειδικό μείγμα ακρυλικής ρητίνης με συγκεκριμένα κεραμικά σωματίδια τα οποία έχουν προστεθεί για να δίνουν ένα μη-αγώγιμο φράγμα κατά της μεταφοράς της θερμότητας. Το επίχρισμα HOT PIPE COATING προσφέρει μία «πράσινη», μη εύφλεκτη, μη τοξική φόρμουλα σε εφαρμογές σε επιφάνειες με υψηλής θερμότητας, πάνω σε σωλήνες ατμού ή σε φούρνους. Το HOT PIPE COATING εφαρμόζεται εύκολα χρησιμοποιώντας ψεκαστικό μηχάνημα, και μπορεί να εφαρμοστεί πάνω σε μέταλλο, σκυρόδεμα, ξύλο και σε άλλα υποστρώματα. Αν το HOT PIPE COATING πρέπει να εφαρμοστεί πάνω σε επίπεδες επιφάνειες από χάλυβα, επικοινωνήστε με την SP για οδηγίες.

ΤΥΠΙΚΕΣ ΧΡΗΣΕΙΣ

- Ως σύστημα μόνωσης πάνω σε θερμούς σωλήνες, δεξαμενές, και σε βαλβίδες
- Για να εμποδίζει τη μετάδοση της θερμότητας σε κρύες δεξαμενές, σωληνώσεις και σε βαλβίδες.
- Ως ένα σύστημα για να εμποδίζει την αγωγή και την μεταφερόμενη με ρεύματα θερμότητα
- Εξωτερική εφαρμογή για τη μείωση ή την εξάλειψη της συμπύκνωσης σε συστήματα ψύξης-θέρμανσης, σε δεξαμενές, σιλό, συστήματα αποθήκευσης, και σε τοίχους από μπετόν
- Εφαρμόζεται εύκολα όταν ένα καυτό σύστημα δεν μπορεί να σταματήσει τη λειτουργία του.

ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Το HOT PIPE COATING θα πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο σε εφαρμογές κάτω από 700 °F (370 °C). Το HOT PIPE COATING μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε εφαρμογές άνω των 700 °F (370 °C) έως 900 °F (482 °C), αλλά μόνο σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή. Το HOT PIPE COATING μπορεί να εφαρμοστεί σε μέταλλο, σκυρόδεμα, τοιχοποιία και σε ξύλο. Η εφαρμογή γίνεται με τη χρήση ειδικού ψεκαστικού υφής. Για συγκεκριμένες οδηγίες σχετικά με την προετοιμασία της επιφάνειας, της ανάδευσης και της εφαρμογής, ανατρέξτε στο φυλλάδιο οδηγιών Αίτηση SPE για καυτός σωλήνας επίστρωση. Αν το HOT PIPE COATING πρέπει να εφαρμοστεί σε επιφάνειες σε εξωτερικούς χώρους, θα **πρέπει** το HOT PIPE COATING να επικαλυφθεί με το SUPER THERM, ENDUROOF, το RUST GRIP ή το ENAMO GRIP, σύμφωνα με ό, τι είναι απαραίτητο (παρακαλούμε επικοινωνήστε με την SP για περαιτέρω οδηγίες). Δεν μπορεί να μείνει χωρίς επικάλυψη και να είναι εκτεθειμένο στις καιρικές συνθήκες. Είναι ελαφρύ ως μόνωση, πράγμα που το καθιστά ευάλωτο στις καιρικές συνθήκες. Το HOT PIPE COATING πρέπει να είναι εντελώς στεγνό πριν από την εφαρμογή της τελικής επικάλυψης.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Στις περιπτώσεις όπου υπάρχει συνεχής ροή που προκαλεί κίνηση, ή / και υπάρχει κίνδυνος συστολών/διαστολών, ή οι τακτικοί χειρισμοί / κρούσεις του σωλήνα είναι αναπόφευκτες, παρακαλούμε επικοινωνήστε με την SP για περαιτέρω οδηγίες για υποστήριξη και για την προστασία της εφαρμογής του HOT PIPE COATING.

ΤΕΣΤ ΚΑΙ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΕΙΣ

- ISO8302/ASTM C 177 – Θερμική Αγωγιμότητα (0.063 W/mK @ 86°F/30°C)
- ASTM E 84 – Class A
- ISO 8302 – Θερμική Αγωγιμότητα
- IMO – MSC.61(67) Τεστ Καπνού και Τοξικότητας



SUPERIOR PRODUCTS
GREECE

HOT PIPE COATING™

Τεχνικό φυλλάδιο

- Εγκρίσεις Ναυτιλίας - Γραφείο Μεταφορών ΗΠΑ
- εγκεκριμένο από το USDA - Υπ Γεωργίας ΗΠΑ

ΕΛΑΧΙΣΤΕΣ ΤΙΜΕΣ ΨΕΚΑΣΜΟΥ (πάχος σε mil)

- 23.0 sq. ft./gal = 50 mils πάχος στεγνής στρώσης (2.14 m²/gal = 1,27 mm DFT)
- 11.5 sq. ft./gal = 100 mils πάχος στεγνής στρώσης (1.07 m²/gal = 2,54 mm DFT)
- 5.75 sq. ft./gal = 200 mils πάχος στεγνής στρώσης (0.53 m²/gal = 5,08 mm DFT)
- 4.7 sq. ft./gal = 250 mils πάχος στεγνής στρώσης (0.44 m²/gal = 6,35 mm DFT)

ΦΥΣΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- Στερεά: Κατά Βάρος: 50,49% / κατ'όγκο: 75.00%
- Χρόνος στεγνώματος: Σε θερμοκρασία μεταξύ 200-300 ° F (93-150 ° C): 10-30 λεπτά ανά στρώση, ή μέχρι να έχει τελειώσει η δράση του ατμού.
- Ανευ μόλυβδου και χρωμικών
- Υδάτινης βάσης
- Θεραπεία με εξάχνωση
- Βάρος: 5.0 λίβρες ανά γαλόνι (600 gr / lit)
- Τύπος βάσης: ουρεθάνη / ακρυλικό μίγμα
- Διάρκεια ζωής: έως 1 έτος, εάν δεν έχει ανοιχτεί κάτω από τις κατάλληλες συνθήκες αποθήκευσης (βλέπε SDS-εγχειρίδιο ασφάλειας)
- VOC Επίπεδα Πτητικών Οργανικών Ουσιών: 14 γραμμάρια / λίτρο
- pH: 8.5-9.0
- εγκεκριμένο από το USDA - Υπ. Γεωργίας ΗΠΑ
- Μέγιστη αποδεκτή θερμοκρασία επιφάνειας κατά την εφαρμογή: 700 ° F (370 ° C)
- Ελάχιστη αποδεκτή θερμοκρασία επιφάνειας κατά την εφαρμογή: 40 ° F (5 ° C)
- Η μέγιστη επιφανειακή θερμοκρασία μετά τη σκλήρυνση: 700 ° F (370 ° C)
- Το HOT PIPE COATING δεν θα καίγεται εντελώς. Κάθε αρχική φλόγα θα κάψει την επιφανειακή ρητίνη πριν από την απανθράκωση και θα εμποδίσει περαιτέρω την φλόγα.

ΠΡΟΦΥΛΑΞΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Απαγορεύεται η κατάποση. Αποφεύγετε την επαφή με τα μάτια. Εάν το διάλυμα έρθει σε επαφή με τα μάτια, ξεπλύνετε αμέσως με νερό και επικοινωνήστε με το γιατρό για ιατρική συμβουλή. Αποφεύγετε την παρατεταμένη επαφή με το δέρμα ή την αναπνοή του νέφους που δημιουργείται από τον ψεκασμό.